

Classe : Suivi individuel

Durée : 30H00

Sac « Marin »

1ère Bac pro Métiers de la Couture et de la Confection
PFMP Entreprise fabricante de Voiles et toiles

PRÉPARATION D'UNE PRODUCTION – BLOC 1 : Compétences

CP1 : Rechercher une information en local ou à distance pour agir.

Niveau 2

CP2 : Appréhender les solutions constructives en adéquation avec les matières d'œuvres, matériels, équipements et fournitures. **Niveau 3**

Activités liées et tâches associées :

A2-T1 : Utiliser les données techniques de confection et s'approprier les caractéristiques des matières, fournitures et matériels.

A2-T2 : Vérifier et ajuster si nécessaire les patrons et ou patronnages industriels informatisés ou non.

A2-T3 : Effectuer les opérations de placement, de matelassage et de coupe unitaire ou sérielle, informatisés ou non.

Travail demandé :

- Rechercher les informations pour répondre à la demande et identifier le langage technique de la voile.
- Identifier les matières et fournitures nécessaire à la fabrication et les approvisionner
- Choisir une solution technologique de moyen de finition et justifier votre choix
- Industrialiser le patronnage : ajuster ou proposer des modifications.
- Couper les éléments du sac

Critères d'évaluations :

- Justesse du vocabulaire technique
- Justesse de la nomenclature
- Pertinence de la solution proposée
- Justesse des modifications du patronnage
- Précision dans la découpe de tissu



RÉALISATION D'UNE PRODUCTION – BLOC 2 : Compétences

CP4 : Appliquer les réglages et méthodes pour produire. **Niveau 2**

CP5 : Réaliser les opérations de production en préparation, fabrication et finition. **Niveau 2**

Activités liées et tâches associées :

A1-T3 : Assurer les réglages au poste

A1-T4 : Assurer la maintenance de premier niveau

A4-T2 : Réaliser les opérations de montage des éléments de produit et du produit dans un délai imparti

A4-T4 : Réaliser les opérations de finition dans un temps imparti

A3-T1 Réaliser les autocontrôles à chaque intervention et contribuer au contrôle du produit.

Travail demandé :

- Choisir l'aiguille en fonction des contraintes et de la matière
- Choisir le fil en fonction des contraintes et de la matière
- Régler le point en fonction des besoins (point droit, zig-zag 1 pt et 3pts)
- Réaliser le produit et les solutions technologiques correspondant aux étapes de montage et identifier le temps passé à chaque opération.
- Contrôler et analyser le produit fini
- Identifier les solutions d'améliorations

Critères d'évaluations :

- Justesse du choix du fil et de l'aiguille
- Réglage correct de la longueur du point
- Maîtrise du mode opératoire
- Maîtrise des techniques de fabrication
- Maîtrise du temps d'exécution
- Contrôle efficace

PARTICIPATION A L'AMÉLIORATION D'UNE PRODUCTION – BLOC 3 : Compétences

CP7 : Formuler des propositions et communiquer sous forme écrite et oral. **Niveau 2**

CP9 : Accroître son expertise en se professionnalisant. **Niveau 3**

Activités liées et tâches associées :

A5-T1 : Contribuer à l'amélioration de la performance globale par des retours d'expérience.

A5-T2 ; Participer au travail d'équipe de production et rendre compte pour le collectif.

Travail demandé :

- A partir de la fiche de suivi de production, échanger avec le responsable d'atelier et faire un bilan du projet.
- Identifier les compétences professionnelles et leurs niveaux d'acquisitions, nécessaires à l'insertion professionnelle.

Critères d'évaluations :

- Les propositions s'argumentent à partir d'indicateurs de suivi d'activité.
- Les signalements sont pertinents et communiqués.
- Les communications sont bienveillantes et adaptées au contexte professionnel.
- Les techniques et méthodes standardisées et propres à l'entreprise sont assimilées.
- Les évolutions des caractéristiques et contraintes des matériaux sont prises en compte.